PLEUGER

Part of
FLACKS GROUP

PLEUGER PUMPEN FÜR DIE WASSERWIRTSCHAFT

Lösungen im Bereich
Wasserversorgung und -transport

PLEUGER INDUSTRIES

Als Friedrich Wilhelm Pleuger ab 1929 begann, seine ersten Unterwassermotorpumpen zu entwickeln und nachfolgend patentieren ließ, hat er damit neue Wege bestritten. Der wassergefüllte Motor, der Wasser aus großen Tiefen und engen Brunnen pumpen konnte, wurde bereits in den 1930er Jahren beim Bau der Berliner U-Bahn eingesetzt. Seitdem hat sich PLEUGER auf die Umsetzung kundenspezifischer Wünsche spezialisiert, die bis heute auf seinen bahnbrechenden Erfindungen beruhen. Seit fast 100 Jahren entwickelt und produziert PLEUGER Unterwasserpumpen und -motoren, Kolbenpumpen und Schiffsantriebssysteme nach höchsten Industriestandards.

PLEUGER Lösungen werden weltweit in Wasserversorgungssystemen, Offshore- und Meerwasserentsalzungsanlagen, Raffinerien und im Bereich der erneuerbaren Energien eingesetzt. Tausende von Schiffen und Plattformen nutzen PLEUGER Pumpen und Manövriersysteme zur Erhöhung der Sicherheit, der Leistung und der Effizienz.

PLEUGER Produkte bewähren sich auch unter den extremsten und härtesten Bedingungen. Daher ist die Marke PLEUGER für Qualität und Zuverlässigkeit weltweit bekannt.

Unsere bekannteste Pumpe steckt in einem Wahrzeichen Hamburgs – der Alsterfontäne.

Sie ist effizient und nachhaltig, lässt das Wasser über 60 Meter hoch in den Himmel steigen, und trägt zur Verbesserung der Wasserqualität bei. Ausgestattet mit unserem Permanentmagnetmotor spart die Stadt Hamburg jährlich rund 10.000 Euro Stromkosten.

INTERNATIONALE NORMEN DER PLEUGER PUMPEN & MOTOREN

Konstruktionsnormen: NSF /API 610 / ANSI / ASTM / CE-Kennzeichnung / DIN / Hydraulic Institute / ISO / NORSOK / nach Kundenwunsch

Hydraulische Normen: API610 / ANSI/HI / EN ISO / NFPA20

Elektrische Normen: EC / IEEE / NEMA. **Zertifizierungen:** ACS / ABS / CSA / DNV GL / NSF61

BESTE TECHNOLOGIE FÜR DIE WASSERWIRTSCHAFT

PLEUGER hat in den letzten 20 Jahren über 13.000 kundenspezifische Unterwassermotorpumpen an die Wasserversorger weltweit geliefert. Die Wasserindustrie verbindet PLEUGER mit den zuverlässigsten, effizientesten und langlebigsten Pumpen am Markt. Unsere Unterwasserpumpen und -motoren werden weltweit für die kommunale Wasserversorgung, die landwirtschaftliche Bewässerung, den Hochwasserschutz und das Grundwassermanagement sowie für die Entsalzung, für geothermische Anwendungen und erneuerbare Energien eingesetzt.

Unsere Standardpumpen mit Durchmessern von 4" bis 40" zeichnen extrem geringen Wartungsaufwand und Zuverlässigkeit aus. Sie werden von Hand gebaut und überzeugen durch ihre lange Lebensdauer von bis zu über 30 Jahren. Sie sind jederzeit verfügbar und können weltweit schnell bereitgestellt werden. Nach Kundenwunsch entwickelte Pumpen bis zu 40" werden je nach Einsatz und Anwendung mit unterschiedlichen Materialien und Komponenten für spezifische Leistungsmerkmale individuell konfiguriert.

Die asynchronen Unterwassermotoren von PLEUGER sind äußerst zuverlässig und effizient. Sie sind mit einem Durchmesser von 6" bis 50" und einer Leistung von 0,37 kW bis 5 MW erhältlich. Unsere 6" - 8" Synchron-Permanentmagnetmotoren sind mit VFD-Funktionen ausgestattet, die für eine noch höhere Effizienz ausgelegt sind und den Energieverbrauch im Vergleich zu asynchronen Motoren um 14 Prozentpunkte senken können.

PLEUGER Produkte werden in unserem Entwicklungs- und Produktionsstandort in Hamburg, Deutschland, entwickelt und von Hand gefertigt. Die PLEUGER Vertriebs- und Servicepartner weltweit werden durch ein Netzwerk von Vertragspartnern unterstützt, um sicherzustellen, dass immer ein PLEUGER-Spezialist vor Ort ist.

- Über 95 Jahre Erfahrung, Produktion in Deutschland
- Zuverlässige, langlebige und äußerst wartungsarme Lösungen
- Engagierte Kundenbetreuung und globale Supportlösungen

PLEUGER. Reliable. Always.

VERBESSERUNG DER STÄDTISCHEN UND KOMMUNALEN WASSERVERSORGUNG

Laut der Weltgesundheitsorganisation liegen die wirtschaftlichen Verluste durch unzureichende Wasserversorgung und Abwasserentsorgung bei 260 Milliarden Dollar pro Jahr. Somit bleibt die Wasserversorgung eine entscheidende strategische Herausforderung für die Kommunen.

Pleuger Industries verfügt über umfangreiches Fachwissen und lange Erfahrung im Bereich der Technologien für die Trinkwasserversorgung. So nutzt z.B. die französische Stadt Montpellier von PLEUGER entwickelte Tiefbrunnenpumpen, um ihre über 400.000 Einwohner zuverlässig mit Trinkwasser zu versorgen.

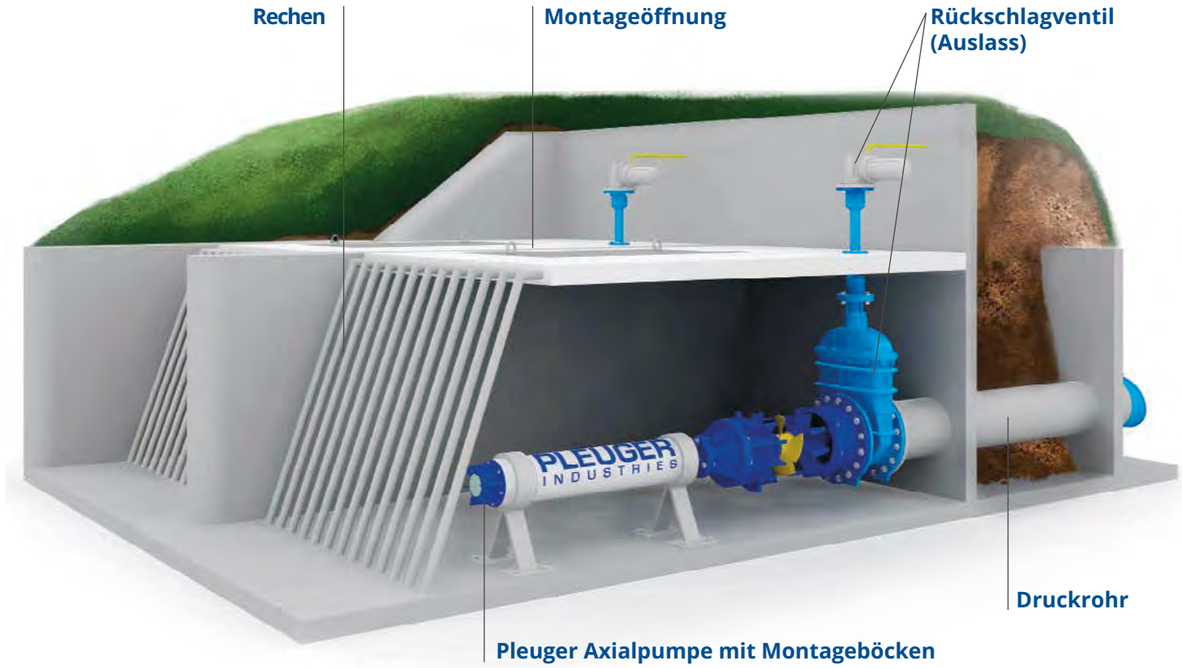
PLEUGER Pumpen und Motoren sind auf hohe Zuverlässigkeit, Langlebigkeit und effizienten Betrieb ausgelegt und ermöglichen Wasserversorgern eine kostengünstige, sichere und zuverlässige Wasserförderung. Unser breites Sortiment an Tiefbrunnenpumpen, Polderpumpen und Druckerhöhungspumpen ist als Standard- oder kundenspezifische Ausführung erhältlich.

SCHUTZ VOR ÜBERSCHWEMMUNGEN UND HOCHWASSER

Die globale Erwärmung und die veränderten Niederschlagsmuster machen in gefährdeten Gemeinden den Schutz vor Überschwemmungen zu einem zentralen Thema, insbesondere in den Küstenregionen und niedrig gelegenen Gebieten.

PLEUGER Pumpen werden für den Hochwasserschutz und Entwässerungsprojekte weltweit seit Jahrzehnten erfolgreich eingesetzt. Wir produzieren sowohl Standardaggregate als auch kundenspezifische Pumpenlösungen, die den Anforderungen der jeweiligen Anwendung entsprechen. Unsere überflutungssicheren ein- oder mehrstufigen Axialpumpen werden mit direkt gekuppelten, wassergefüllten Motoren betrieben. Mit Volumenströmen von 100 m³/h bis 20.000 m³/h können große Wassermengen bei niedrigem Druck gefördert werden.

PLEUGER entwickelt seine Produkte nach den neuesten Standards, um die Umweltverträglichkeit sicherzustellen.



Pleuger Axialpumpe mit Montageböcken

Eine typische Pumpstation mit horizontaler Pleuger Pumpeneinheit

Vorteile:

- Effizient und äußerst wartungsarm
- Langlebig und äußerst zuverlässig
- Umweltfreundliche Konstruktion
- Überflutungssicher
- Fördermengen von 100 m³/h bis 20.000 m³/h

Anwendungen

- Küstenschutz
- Hochwasserschutz
- Tiefland-Drainage
- Trockendocks
- Regulierung von Fließgewässern
- Kühl- und Prozesswasser

ZUVERLÄSSIGKEIT UND EFFIZIENZ FÜR DIE BE- UND ENTWÄSSERUNG IN DER LANDWIRTSCHAFT

Während der weltweite Wettbewerb um die Ressource Wasser eskaliert, liegen die wirtschaftlichen Vorteile der landwirtschaftlichen Bewässerung auf der Hand. Die Bewässerung kann jedoch kostspielig, arbeitsintensiv und unökologisch sein, insbesondere wenn ungeeignete Pumpen verwendet werden.

Der Schlüssel zu einer effizienten Bewässerung liegt in einem optimalen Anlagenbau. Unsere langlebigen Pumpen sind speziell für enge Tiefbrunnen konzipiert und damit die intelligente Lösung für die landwirtschaftliche Be- und Entwässerung. Die PLEUGER Permanentmagnetmotor-Technologie bietet einen bis zu 14%-Punkte höheren Wirkungsgrad als herkömmliche Induktionsmotoren. Da 90 % der Lebenszykluskosten einer Unterwassermotorpumpe direkt mit dem Stromverbrauch korrelieren, ermöglichen unsere Technologien erhebliche finanzielle Einsparungen, die den Stromverbrauch senken und folglich CO2-Einsparungen ermöglichen.

Anwendungen

- Bewässerung im Agrarsektor
- Bewässerung von Parks und Sportanlagen
- Entwässerung verschiedener Standorte

KUNDENORIENTIERTE LÖSUNGEN

MEERWASSERENTSALZUNG FÜR DIE TRINKWASSERGEWINNUNG

Die Ernährungs- und Landwirtschaftsorganisation der Vereinten Nationen (FAO) schätzt, dass bis 2025 fast 2 Milliarden Menschen nicht mit genügend Trinkwasser versorgt werden können. Hauptursachen sind Wassermangel, Umweltveränderungen, die zunehmende Ausbreitung von Wüsten und die Zerstörung von Lebensräumen.

Die weltweite Nachfrage nach Wasser ist ein hochaktuelles, ökologisches und soziales Thema. Wir sind stolz auf die Entwicklung unserer robusten und energieeffizienten Pumpen wie den Brunnen-, Meerwasserentnahme- und Drucker-höhungspumpen. Sie stellen langlebige, kosteneffiziente Lösungen dar, die bei der weltweiten Wasserversorgung und -verteilung Verlässlichkeit garantieren.

Unsere Pumpen für die Meerwasserentsalzung sind für den Dauereinsatz ausgelegt. Ausgestattet mit Permanentmagnetmo-toren (PMM) sind sie hocheffizient und deutlich energiesparend im Betrieb. Außerdem sind sie äußerst wartungsarm und geben den Betreibern, die sich auf unsere zuverlässigen Pumpen für ihre Systeme verlassen, ein ruhiges Gewissen.

ALLGEMEINE INDUSTRIE

Als Experten für zuverlässige Unterwassermotorpumpenlösungen sind PLEUGER-Pumpen hochleistungsfähige, langlebige Produkte, die in vielen individuellen Industrieanwendungen eingesetzt werden. Die auf Zuverlässigkeit ausgelegten Pumpen sind extrem wartungsarm und haben eine Lebensdauer von über 30 Jahren.

Für nahezu jede industrielle Anwendung haben wir eine Lösung. Unsere Ingenieure entwickeln kundenspezifische Pumpenlösun-gen mit individuellen Leistungsmerkmalen aus den anwendungss-pezifischen Komponenten, um die Widerstandsfähigkeit gegen Korrosion oder hohe Wassertemperaturen zu optimieren. Unser Team verfügt über jahrzehntelange Erfahrung in der Konstruktion von Pumpen für Kühl- oder Prozessanwendungen in der Metall-, Legierungs- oder Kupferindustrie.

Beispiele für Anwendungen in der Industrie:

- Wasserversorgung
- Kühlwasser
- Aufbereitungsanlagen
- Brandschutz und Löschwasseranlagen

HEISSWASSER- UND GEOTHERMISCHE ANWENDUNGEN

Unsere nach Kundenwunsch entwickelten Unterwassermotor-pumpen für Heißwasseranwendungen können Wärmeressourcen aus tieferen Schichten nutzbar machen und sind dabei hocheffiziente und zuverlässige Lösungen. PLEUGER Pumpen werden weltweit in einer Reihe von Fernwärmeprojekten eingesetzt, unter anderem in den Niederlanden, Slowenien und Island.

Für unsere PLEUGER Pumpen, die auf härteste Umweltbedingungen ausgelegt sind, verwenden wir hochwertige Materialien, um den Betrieb auch unter extremsten Bedingungen garantieren zu können.

Anwendungen

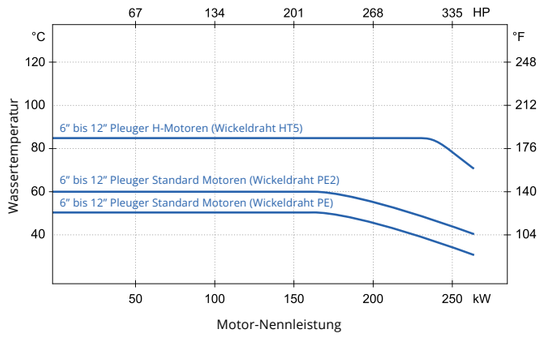
- Fernwärme
- Geothermische Energie
- Heizen von Gewächshäusern
- Kühlwasser- und Prozesspumpen
- Thermalbäder

Technische Daten

- bis zu 270 kW
  200 bis 1000V / 3PH ~/ 50Hz oder 60Hz / 2-polig
- Motorgrößen 6” bis 12”
- Startmethode: Direkt (DOL), Stern-Dreieck (auf Anfrage)

Eigenschaften

- bis zu 50°C Wassertemperatur als Standard
- bis zu 85°C Wassertemperatur auf Anfrage
- verschiedene Motorkühloptionen



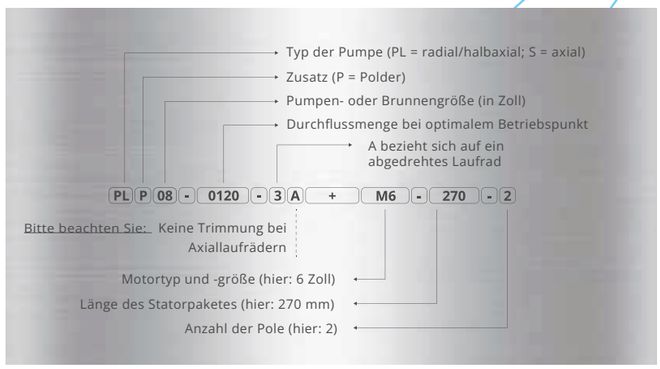
PLEUGER UNTERWASSERMOTORPUMPEN

PLEUGER Pumpen werden in den Größen von 4'' bis 50'' als ein- oder mehrstufige Pumpen gebaut, um für jede Anwendung eine passende Lösung anzubieten. In der Wasserindustrie zählen sie zu den zuverlässigsten, effizientesten und langlebigsten Pumpen am Markt.

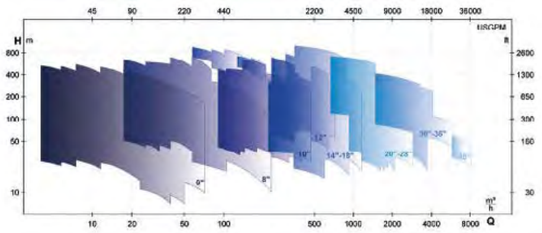
Unsere Ingenieure entwickeln, fertigen und testen, um sicherzustellen, dass unsere Produkte in den unterschiedlichsten Wasseranwendungen zuverlässig und sicher funktionieren. Wir verwenden eine Vielzahl von Materialien; von Grauguss, Bronze und NiAlBz bis hin zu Edelstahl 316 und Super-Duplex-Edelstahl.

- hocheffiziente Motoren und Hydrauliken
- äußerst zuverlässig und wartungsarm
- niedrige Lebenszykluskosten
- Trinkwasserzulassungen
- platzsparender Einbau in Brunnen und Bohrlöchern
- hochwassersicher, frostsicher
- vibrationsarm und leise
- Auswahl von verschiedenen Materialien
- optionales Montagezubehör
- energiekostensenkende Permanentmagnet-Motor-Technologie und optimierte Hydrauliken

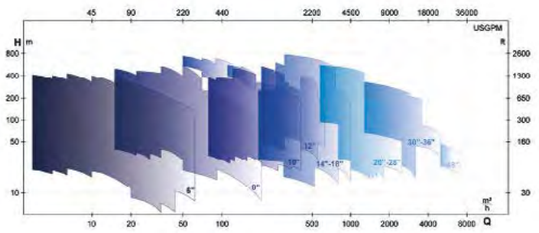
Die ID-Codes auf jeder Pleuger-Unterwassermotorpumpe helfen Ihnen bei der Auswahl einer Pleuger Pumpe gemäß Ihren individuellen Anforderungen:



Radial- & Halbaxiallaufrad Arbeitsbereiche (60 Hz)



Radial- & Halbaxiallaufrad Arbeitsbereiche (50 Hz)

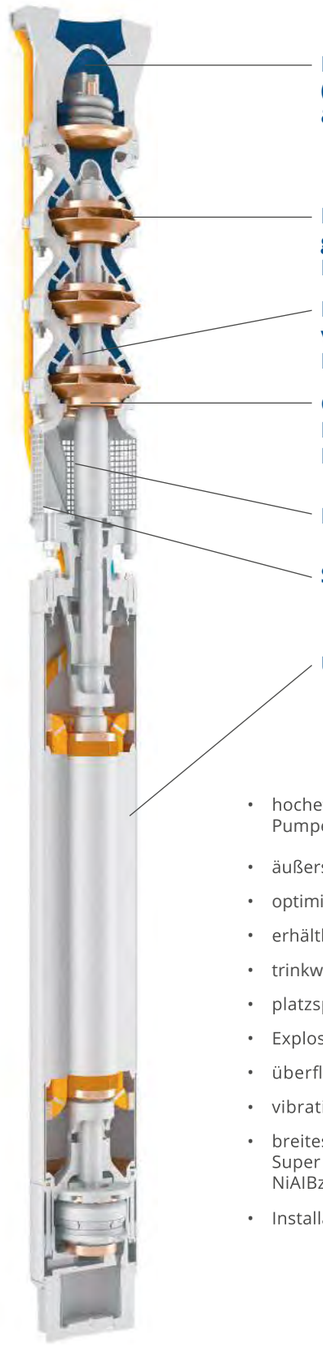


PLEUGER. Reliable. Always.

UNTERWASSERMOTORPUMPEN TYPEN

Tiefbrunnen oder Bohrbrunnen

Unsere ein- und mehrstufigen Kreiselpumpen arbeiten in der Standardausführung mit wassergefüllten Motoren oder auf Wunsch auch mit ölgefüllten Motoren. Bei unseren Brunnenpumpen wird das Sauggehäuse zwischen dem unten liegenden Motor und der oben liegenden Hydraulik verbaut. Die Motorengröße reicht von 4" bis 50".



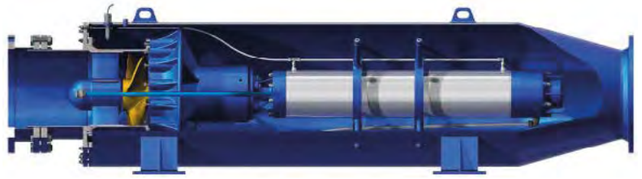
- hocheffiziente Motoren und Pumpenhydrauliken
- äußerst wartungsarm und zuverlässig
- optimierte Lebenszykluskosten
- erhältlich mit PMM-Motortechnologie
- trinkwassergeeignet
- platzsparender Einbau in Brunnen
- Explosionsschutz
- überflutungssicher und frostsicher
- vibrationsarm und leise
- breites Sortiment an Materialien wie Super Duplex, Edelstahl 316, NiAlBz, Bronze oder Grauguss
- Installationszubehör erhältlich

Polderpumpe

Bei unseren Polderpumpen handelt es sich um ein- und mehrstufige zentrifugale Pumpen mit wassergefüllten Motoren. Das Sauggehäuse befindet sich im unteren Teil des Aggregats, sodass die Pumpe auch bei niedrigem Wasserstand eingesetzt werden kann. Diese Pumpen werden für den vertikalen oder geneigten Einbau genutzt - PLEUGER kann die Installation an Ihre individuellen Anforderungen anpassen.

Druckerhöhungspumpe

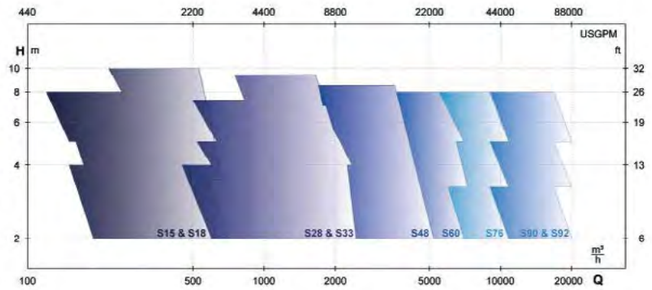
Die Gehäuse unserer Druckerhöhungspumpen dienen gleichzeitig als Druckmantel und können entweder horizontal oder vertikal in das Pumpensystem integriert werden, um den Druck in den Rohrleitungsnetzen zu erhöhen. Druckerhöhungspumpen sind als Standardaggregate oder als Sonderausführungen erhältlich – kontaktieren Sie uns, um sich von uns beraten zu lassen und gemeinsam die beste Lösung für Ihr Projekt zu finden.



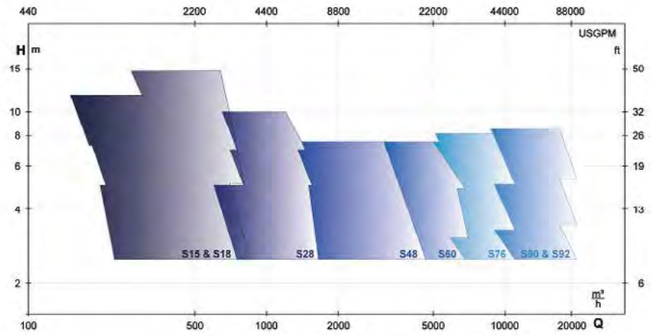
Schöpfwerkspumpe

Unsere ein- und mehrstufigen Schöpfwerkspumpen arbeiten mit axialhydraulischen Ausführungen und wassergefüllten Motoren. Diese Aggregate sind für die Förderung großer Wassermengen bei niedrigen Drücken ausgelegt. Sie werden bei Fördermengen von 100 m³/h bis 20.000 m³/h eingesetzt.z

Axialpumpe – Arbeitsbereich (50 Hz)



Axialpumpe –Arbeitsbereich (60 Hz)



PLEUGER. Reliable. Always.

MOTORENTECHNOLOGIEN VOM SPEZIALISTEN

Maßgeschneiderte Motorlösungen

Hocheffiziente Unterwassermotoren, mit kundenspezifischem Korrosionsschutz und erweiterten Leistungsbereichen.

PLEUGERs einzigartige Motoren werden nach höchsten Qualitätsstandards in unserem Produktionsstandort in Deutschland gefertigt.

Technische Spezifikationen:

- wassergefüllte Motoren serienmäßig
- ölgefüllte Motoren auf Anfrage
- Größen: 4 bis 50"
- Leistung: 0,37 kW bis 5 MW
- 230V bis 6,6kV
- 3PH - 50Hz & 60Hz
- 2-polig (Standard) bis 12-polig lieferbar
- geeignet für FU-Betrieb
- Betriebstemperatur bis zu 85°C

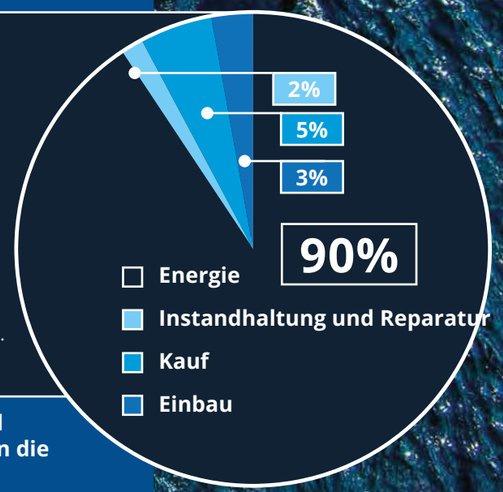
Standards:

- Konstruktionsnormen: NSF/ ANSI / ASTM / DIN / ISO / Hydraulic Institute / CE-Kennzeichnung / API 610
- hydraulische Normen: ANSI/HI / EN ISO / API610 / NFPA20
- elektrische Normen: NEMA / IEC / IEEE
- Zertifizierungen: DNV GL / ABS / CSA / ATEX / ACS /NSF61
- Zulassungen: ISO 9001

Lösungen für niedrige Lebenszykluskosten

Typischerweise fallen 90% der gesamten Lebenszykluskosten (LCC) eines Pumpensystems nach dem Kauf und der Installation der Anlage in Form von Energiekosten an.

PLEUGER hat zahlreiche energiesparende Lösungen entwickelt, die den Kunden über die gesamte Lebensdauer des Pumpensystems hinweg den wertvollen Mehrwert der hohen Effizienz und somit dauerhafte Kosteneinsparungen ermöglichen.
Diese effizienten Pumpenlösungen berücksichtigen alle Bereiche des Lebenszyklus, einschließlich Kapital- und Betriebskosten.



Die Permanentmagnetmotor-Technologie (PMM) und die hocheffizienten Hydrauliken von PLEUGER senken die Kosten für den Einsatz und den Betrieb der Pumpen.

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE DES MOTORS

PLEUGER Motoren sind auf Leistung und Zuverlässigkeit ausgelegt, reduzieren die Lebenszykluskosten und lassen Sie nicht im Stich.

Flach- oder Rundkabel

Platzsparendes Kabeldesign.
Zertifiziert für Trinkwasseran-wendungen.
Auf Anfragegeschirmtes Rundkabel.

NEMA- bzw. IEC-Flanschanschluss

ermöglicht einen einfachen Anschluss an Standard-Pumpen

Motorgehäuse

robustes Gussgehäuse gewährleistet höchste Festigkeit, Steifigkeit, Korrosionsbeständigkeit und Langlebigkeit

Induktions-/Asynchronmotor: Kurzschlussläufer

oder

Permanentmagnet-/ Synchronmotor: Rotor mit Permanentmagneten

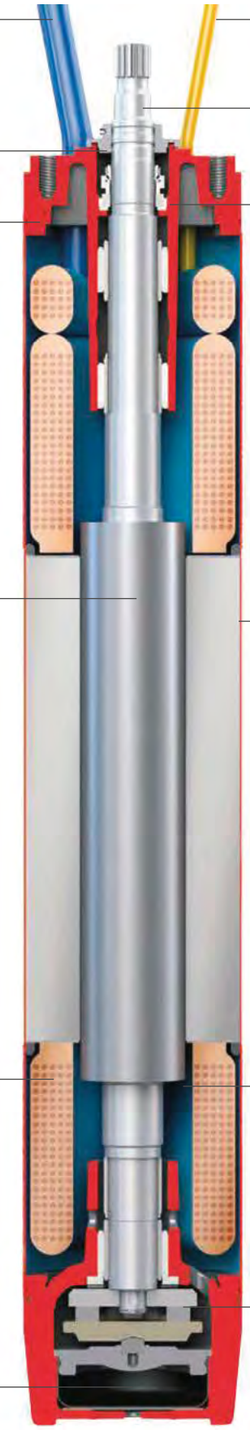
- bis zu 14 %-Punkte höherer Motorwirkungsgrad im Vergleich zu Asynchronmotoren durch geringere Kupferverluste
- hermetisch abgedichteter Rotor schützt die Magnete vor Korrosion und mechanischer Beschädigung
- bis zu 200 kW verfügbar

wiederwickelbare Motorwicklung

ermöglicht Einsparungen bei den Wartungskosten, PE-Isolierung als Standard

Gummi-Membran

ermöglicht einen Druck- und Volumenausgleich der Flüssigkeit innerhalb und außerhalb des Motors, um die Lebensdauer der Gleitringdichtung und des O-Rings zu verlängern



Signalleitung (optional)

kombiniert mit dem steck und nachrüstbaren PT100-Temperatursensor zur Überwachung der Motortemperatur

Motorwellenende

Die Konstruktion aus Duplex-Edelstahl als Standard bietet die beste Kombination aus Korrosionsbeständigkeit, mechanischer Festigkeit und Steifheit. Sondermaterialien sind auf Anfrage erhältlich.

Gleitringdichtung

hochwertige Materialien SIC/SIC/Viton® als Standard garantieren beste Verschleißfestigkeit und einen extrem wartungsarmen Betrieb

Statormantel

Die Standardkonstruktion aus Chromstahl 316 bietet eine ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit über die gesamte Lebensdauer. Sondermaterialien sind auf Anfrage erhältlich.

Motorfüllung

vorgefüllt und getestet mit Wasser/ Glykol-Gemisch oder Trinkwasser auf Anfrage

Axiallager

Hochbelastbare und extrem wartungsarme Konstruktion, Einsatz spezieller Polymere, für eine ausgezeichnete Motorlebensdauer, entwickelt im Hause PLEUGER

PLEUGER. Reliable. Always.

INSTALLATIONSMÖGLICHKEITEN

Die PLEUGER-Pumpenaggregate sind mit ihren verschiedenen Einbaumöglichkeiten die ideale Lösung für nahezu jede Anwendung in der Wasserwirtschaft.

vertikal (z.B. Brunneneinbau)

Parallel

Druckerhöhungspumpe in der Rohrleitung

Horizontal (z.B. am Tankboden)

Pumpen in geneigter Installation für Prozess- und Kühlwasseranwendungen

Die geneigte Installation von PLEUGER Pumpen ist eine kostengünstige Alternative zu vertikalen Turbinenpumpen (VTP). Durch den Wegfall von Schachtgerüsten und Betriebsgebäuden reduzieren sie die Bau- und Wartungskosten und sparen unseren Kunden zusätzlich viel Zeit und Geld. Wir können die Unterwassermotorpumpenaggregate in einem Winkel von bis zu 90° auf einem Schienensystem oder einem Ansaugkasten montieren.

Geneigte Installation (z.B. Wasserentnahme aus einem Fluss)

PLEUGER TESTPROZESSE

PLEUGER verfügt über umfassende Testmöglichkeiten am Produktionsstandort in Deutschland sowie Frankreich mit speziell ausgelegten Prüfständen. Alle Pumpen werden strengen Tests und Qualitätskontrollen unterzogen, um ihre Zuverlässigkeit sicherzustellen, bevor wir sie verpacken und versenden. Die Produktion erfolgt von den ersten Planungsskizzen bis hin zu unseren abschließenden Qualitätsprüfungen vor Ort - und das schon seit 1929.

TESTANLAGEN UND-STÄNDE

1 Prüfstand für Unterwassermotorpumpen, horizontaler Einbau:

Maximale Kapazität:	40.000 m³/h
Maximale Förderhöhe:	60 m

5 Prüfstände für Unterwassermotorpumpen, vertikaler Einbau:

Maximale Kapazität:	4.500 m³/h
Maximale Förderhöhe:	600 m

1 Prüfstand für Kreiselpumpen

Maximale Kapazität:	1.200 m³/h
Maximale Förderhöhe:	4.000 m

1 Prüfstand für Kreiselpumpen:

Maximale Kapazität:	8.600 m³/h
Maximale Förderhöhe:	160 m

SERVICELEISTUNGEN UND ERSATZTEILE

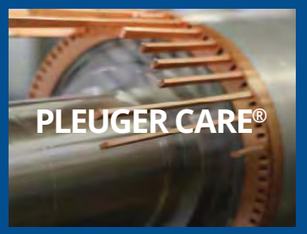
Professioneller Service für Unterwasserpumpen und -motoren durch unsere Experten.

Ein Komplettangebot von Service- und Supportlösungen für die gesamte Lebensdauer unserer Produkte, die weltweit verfügbar und auf Ihre Bedürfnisse angepasst sind.

- Internationales Serviceteam
- Installationsplanung und Vor-Ort-Unterstützung beim Kunden
- Projektleitung
- Montageüberwachung bis zur Inbetriebnahme
- Spezialtransporte

- hochqualifizierte Konstruktion & Modellierung
- Analyse von Kundensystemen
- Integration von Pumpen in Systeme
- Inspektionen vor Ort
- Vor-Ort-Ingenieurservice
- Testmöglichkeiten / -anlagen

- Neue Produkte und Großprojekte
- Betrieb & Systeme



- Service-Vereinbarungen
- Ersatzteile & Ersatzteilsets
- Reparaturen & Wartungen
- Upgrades
- Kundenschulungen

PLEUGER CARE®

ERWEITERTE GARANTIE

ERSATZTEILE UND BEVORRATUNG

GEPLANTE WARTUNGS-PROGRAMME

VORRANGIGE TECHNISCHE UNTERSTÜTZUNG

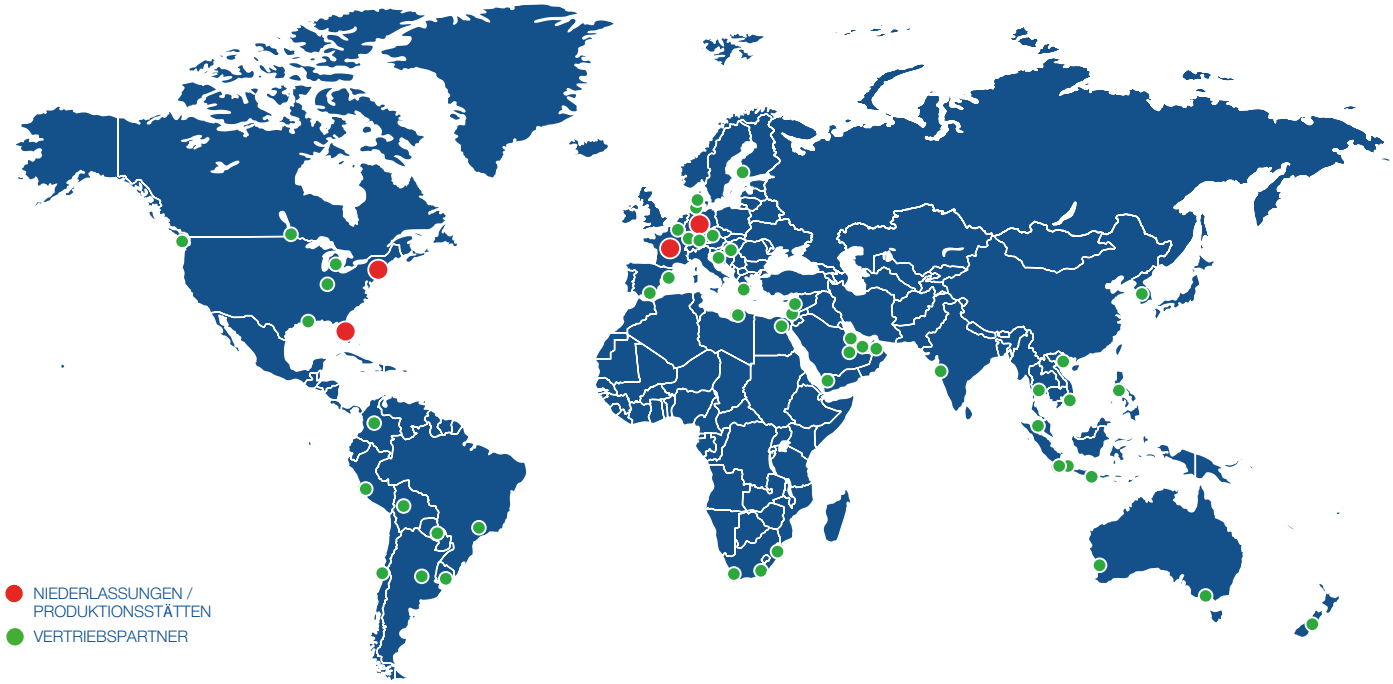
SCHNELLE AUßENDIENST -BETREUUNG

pleugerindustries.com/aftermarket

PLEUGER. Reliable. Always.

WELTWEITER VERTRIEB, SERVICE UND SUPPORT

© 2022 PLEUGER Industries - WA-D-S3



DIE EXPERTEN FÜR ZUVERLÄSSIGKEIT

PLEUGER entwickelt, fertigt und wartet Unterwassermotoren, Pumpen, Schiffsantriebe und Kolbenpumpen. Sie sind weltweit bekannt für ihre absolute Zuverlässigkeit und herausragende Langlebigkeit in den Industriesektoren Energie, Bergbau, Wasser, Allgemeine Industrie sowie der Öl- und Gasindustrie.

Unsere Produkte werden auch unter den anspruchsvollsten und kritischsten Bedingungen eingesetzt. Die Ingenieure von PLEUGER finden Lösungen für zahlreiche der komplexesten Herausforderungen und haben sich weltweit als Experten für Zuverlässigkeit einen Namen gemacht.

PLEUGER LLC

1450 Brickell Avenue
Suite 1900 Miami 33131, Florida USA
miami@pleugerindustries.com

PLEUGER Industries GmbH

Friedrich-Ebert-Damm 105
22047 Hamburg
Germany

Tel: +49 (0) 40 69 689 770
hamburg@pleugerindustries.com
Spare Parts Tel. 49 (0) 40 69 689 200
spareparts@pleugerindustries.com

PLEUGER USA

3240 Winsted Rd
Torrington, CT 06790
United States of America

Tel: +1 860 482 8345
Pleugerusa@pleugerdindustries.com

PLEUGER INDUSTRIES FRANCE

21, Rue de la Mouchetière Parc d'activités
d'Ingré, F – 45140 Saint-Jean de la Ruelle
France

Tel: +33 (0) 2 38 70 84 00
orleans@pleugerindustries.com

PLEUGER
Part of
FLACKS GROUP

www.pleugerindustries.com

Made in Germany